

Airblast Technische Daten

Injektorstrahlkabine RSKI	→ PDF
Druckstrahlkabine RSKD	→ PDF
Wendetischstrahlanlage RWT	→ PDF
Satelliten-Taktstrahlanlage RSA	→ PDF
Muldenbandchargenstrahlanlage RMBC - Injektor	→ PDF
Band-Durchlaufstrahlanlage RBD	→ PDF
Strahlanlage mit seitlichem Transportwagen ATT	→ PDF
Strahlanlage mit schwenkbarem Drehtisch AST	→ PDF
Strahlanlage mit L-förmiger Tür ALS	→ PDF
Nass-Strahlanlage mit Schwenktür ARD	→ PDF

Injektorstrahlkabine RSKI



Ausstattungsmerkmale:

- ▶ Fronttüre gibt die ganze Vorderfront des Strahlraumes weit zur Rostmitte hin frei
- ▶ Kran- und Hubstaplerbeladung leicht und bequem möglich
- ▶ Großes Sichtfenster, steil angeordnet gegen Staubablagerungen
- ▶ Integrierter, leistungsstarker Patronenstaubabscheider
- ▶ Außerhalb des Strahlraums liegende Dichtungen
- ▶ Druckstrahl- oder Druckinjektorsystem
- ▶ Zusätzliches Grobpartikelsieb serienmäßig
- ▶ Kompakte, tausendfach bewährte Bauweise
- ▶ Beleuchtung außenliegend über separate Deckenöffnung
- ▶ Keine Taschen zur Strahlmittelablagern im Kabineninnenraum
- ▶ Verschiedene Ausrüstungen für manuellen oder halbautomatischen Betrieb möglich

Anlage	RSKI 700	RSKI 1000	RSKI 1400
Anlagenbreite (mm)	1.070	1.370	1.770
Anlagentiefe (mm)	1.700	1.930	2.010
Anlagenhöhe (mm)	1.710	1.740	1.780
Strahlraumbreite (mm)	690	990	1.390
Strahlraumtiefe (mm)	750	1.000	1.070
Strahlraumhöhe (mm)	600	710	740
Strahlpistole Injektorstrahlssystem	SPI 28	SPI 38	SPI 38
Anzahl (Stück)	1 (bis 2)	1 (bis 4)	1 (bis 4)
Luftdüse Ø (mm)	2,0-3,0	3,0-6,0	3,0-6,0
Strahldüse Ø (mm)	6,5	8,0-14,0	8,0-14,0
Strahldüsenmaterial	Keramik/Borcarbid	Stahl/Borcarbid	Stahl/Borcarbid
Luftbedarf/Düse 3 bar (m³/h)	20	20-80	20-80
Ausführungen			
Drehkorb/Drehtisch	•/•	•/•	•/•
Satelliten SAT (Stück)	-	12	18
Weitere Sonderausstattungen	-	•	•
Entstaubungsleistung (m³/h)	150	300	600

• = Serie
- = nicht lieferbar

Druckstrahlkabine RSKD



Ausstattungsmerkmale:

- ▶ Fronttüre gibt die ganze Vorderfront des Strahlraumes weit zur Rostmitte hin frei
- ▶ Kran- und Hubstaplerbeladung leicht und bequem möglich
- ▶ Großes Sichtfenster, steil angeordnet gegen Staubablagerungen
- ▶ Integrierter, leistungsstarker Patronenstaubabscheider
- ▶ Außerhalb des Strahlraums liegende Dichtungen
- ▶ Druckstrahl- oder Druckinjektorsystem
- ▶ Zusätzliches Grobpartikelsieb serienmäßig
- ▶ Kompakte, tausendfach bewährte Bauweise
- ▶ Beleuchtung außenliegend über separate Deckenöffnung
- ▶ Keine Taschen zur Strahlmittelablagerung im Kabineninnenraum
- ▶ Verschiedene Ausrüstungen für manuellen oder halbautomatischen Betrieb möglich

Anlage	RSKD 1000	RSKD 1400
Anlagenbreite (mm)	1.590	2.010
Anlagentiefe (mm)	2.840	2.890
Anlagenhöhe (mm)	2.480	2.580
Strahlraumbreite (mm)	990	1.390
Strahlraumtiefe (mm)	1.000	1.070
Strahlraumhöhe (mm)	710	740
Strahlpistole Druckstrahlssystem	SPD 38	SPD 38
Anzahl (Stück)	1	1
Strahldüse Ø (mm)	8,0-14,0	8,0-14,0
Strahldüsenmaterial	Stahl/Borcarbid	Stahl/Borcarbid
Luftbedarf/Düse 3 bar (m³/h)	115-335	115-335
Druckkesselvolumen (l)	25	25
Ausführungen		
Mit Podest, Druckkessel	•	•
Druckkessel nebenstehend	•	•
Drehkorb/Drehtisch	•/•	•/•
Satelliten SAT (Stück)	12	18
Entstaubleistung (m³/h)	1.000	1.000

• = Serie

Wendetischstrahlanlage RWT



Ausstattungsmerkmale:

- ▶ Ausgelegt für die Bearbeitung von rotationssymmetrischen Werkstücken, z.B. Getriebebauteile
- ▶ Automatische Be-/Entladung möglich
- ▶ Umfangreiche Erweiterungsmöglichkeiten für eine präzise Prozessüberwachung

Anlage	RWT 1000	RWT 1400
Anlagenbreite (mm)	1.450	1.850
Anlagentiefe (mm)	1.500	2.630
Anlagenhöhe (mm)	3.050	3.050
Injektorstrahlen	•	•
Druckstrahlen	o	o
max. Bauteilgröße (mm)	Ø 200 x 400	Ø 350 x 400
max. Bauteilgewicht je Bauteil (kg)	10	10
Anzahl der Satelliten	1+1	1+1
Standardmäßige Düsenanzahl	1	1
Einzeltakt	•	•
Doppeltakt	-	o
Filterleistung (m ³ /h)	1.000	1.000

- = Serie
- = nicht lieferbar
- o = optional

Satelliten-Taktstrahlanlage RSA



Ausstattungsmerkmale:

- ▶ Ausgelegt für die Bearbeitung von rotationssymmetrischen Werkstücken
- ▶ Automatische Be-/Entladung möglich
- ▶ Separater Abblasbereich
- ▶ Kurze Taktzeiten möglich
- ▶ Großzügige Wartungstüren
- ▶ Umfangreiche Erweiterungsmöglichkeiten für eine präzise Prozessüberwachung

Anlage	RSA 1400-S6	RSA 1400-S8	RSA 1400-S10	RSA 1400-S12
Anlagenbreite (mm)	1.550	1.550	1.550	1.550
Anlagentiefe (mm)	1.950	1.950	1.950	1.950
Anlagenhöhe (mm)	2.650	2.650	2.650	2.650
Injektorstrahlen	•	•	•	•
Druckstrahlen	o	o	o	o
max. Bauteilgröße (mm)	Ø 230 x 300	Ø 230 x 300	Ø 230 x 300	Ø 230 x 300
max. Bauteilgewicht je Bauteil (kg)	10	10	10	10
Anzahl der Satelliten	6	8	10	12
Standardmäßige Düsenanzahl	4	4	4	4
Einzeltakt	•	•	-	-
Doppeltakt	-	o	•	•
Schaltschrank mit SPS	•	•	•	•
Filterleistung (m³/h)	2.000	2.000	2.000	2.000

- = Serie
- = nicht lieferbar
- o = optional

Muldenbandchargenstrahlanlage RMBC - Injektor



Ausstattungsmerkmale:

- ▶ Für jede Anwendung die passende Maschinengröße
- ▶ Ideal zum chargenweisen Bearbeiten von schlagunempfindlichen Werkstücken
- ▶ Perforiertes Muldenband aus Gummi
- ▶ Lochung des Muldenbandes von 3 - 8 mm angepasst an Werkstückgröße
- ▶ Individuelle Beschickung und Entleerung, je nach technischer Anforderung
- ▶ Auch als Druckluft-Injektor Ausführung lieferbar
- ▶ Je nach Bedarf auch mit ex-geschützten Filtern oder Nassfiltern lieferbar

Anlage	RMBC 1.1-Inj.	RMBC 2.1-Inj.
Muldenband	Gummi- gewebeband	Gummi- gewebewand
Standardbandlochung (mm)	8	8
Strahldüse	SPI 38	SPI 38
Düsenzahl	6	8
max. Chargenvolumen (dm ³)	90	160
max. Chargengewicht (kg)	300	400
manuelle Kulissenhubtür	•	•
Filterleistung (m ³ /h)	2.000	2.000
Max. Chargengewicht (kg)	300	400
Max. Einzelteilgewicht (kg)	10	10
Strahlkammerbreite (mm)	700	900

• = Serie

Band-Durchlaufstrahlanlage RBD



Ausstattungsmerkmale:

- ▶ Auslegt für hohe Durchsatzmengen bei flachen, leicht zugänglichen Bauteilgeometrien
- ▶ Auch als Druckluft-Injektor Ausführung lieferbar
- ▶ Optional mit Abblasstation verfügbar
- ▶ Je nach Bedarf auch mit ex-geschützten Filtern oder Nassfiltern lieferbar

Strahlanlage mit seitlichem Transportwagen ATT



Ausstattungsmerkmale:

- ▶ Ausgelegt für die Bearbeitung von rotationssymmetrischen und auch komplexen Werkstücken
- ▶ Separater Abblasbereich mit Schutzwänden
- ▶ Externe Ladestation für freie Zugänglichkeit
- ▶ Aufblasbare Türdichtung für perfekte Trennung von Arbeitsraum und Werkhalle
- ▶ Umfangreiche Erweiterungsmöglichkeiten für eine präzise Prozessüberwachung

Anlage	ATT 1000	ATT 1200	ATT 1500	ATT 2000
max. Bauteilgröße (mm)	Ø 1.000 x 1.000	Ø 1.200 x 1.200	Ø 1.500 x 1.500	Ø 2.000 x 2.000
max. Bauteilgewicht je Bauteil (kg)	200	200	300	500
Strahlprozess	Frei konfigurierbar	Frei konfigurierbar	Frei konfigurierbar	Frei konfigurierbar
Schaltschrank mit SPS	•	•	•	•
Automatische Beladestation	•	•	•	•
Achs-Düsenbewegung	•	•	•	•
Roboter-Düsenbewegung	o	o	o	o
Positionierbarer Drehtisch	o	o	o	o
Filterleistung	Je nach Prozess	Je nach Prozess	Je nach Prozess	Je nach Prozess

Sondergrößen und höhere Bauteilgewichte nach Absprache möglich

• = Serie
o = optional

Strahlanlage mit schwenkbarem Drehtisch AST



Ausstattungsmerkmale:

- ▶ Ausgelegt für die Bearbeitung von rotationssymmetrischen und auch komplexen Werkstücken
- ▶ Einsatz einer Innenstrahlanze möglich
- ▶ Ausschwenkbarer Drehtisch für freie Zugänglichkeit
- ▶ Umfangreiche Erweiterungsmöglichkeiten für eine präzise Prozessüberwachung

Anlage	AST 800	AST 1000	AST 1200	AST 1500
max. Bauteilgröße (mm)	Ø 800 x 1.000	Ø 1.000 x 1.000	Ø 1.200 x 1.800	Ø 1.500 x 2.000
max. Bauteilgewicht je Bauteil (kg)	150	200	250	300
Strahlprozess	Frei konfigurierbar	Frei konfigurierbar	Frei konfigurierbar	Frei konfigurierbar
Schaltschrank mit SPS	•	•	•	•
Automatischer Schwenktisch	•	•	•	•
Roboter-Düsenbewegung	•	•	•	•
Achs-Düsenbewegung	o	o	o	o
Satelliten für Drehtisch	o	o	o	o
Innenstrahlanze	o	o	o	o
Automatischer Werkzeugwechsel	-	o	o	o
Filterleistung	Je nach Prozess	Je nach Prozess	Je nach Prozess	Je nach Prozess

Sondergrößen und höhere Bauteilgewichte nach Absprache möglich

• = Serie
- = nicht lieferbar
o = optional

Strahlanlage mit L-förmiger Tür ALS



Ausstattungsmerkmale:

- ▶ Ausgelegt für die Bearbeitung von großformatigen Werkstücken
- ▶ Einsatz einer horizontalen Innenstrahlzanze möglich
- ▶ Horizontale und vertikale Bearbeitung in einer Anlage
- ▶ L-förmige Zugangstüre gibt den kompletten Innenraum frei
- ▶ Umfangreiche Erweiterungsmöglichkeiten für eine präzise Prozessüberwachung

Anlage	ALS 2000	ALS 3000	ALS 4000
max. Bauteilgröße (mm)	2.000 x 1.500 x 1.500	2.500 x 2.000 x 2.000	3.000 x 2.200 x 2.200
max. Bauteilgewicht je Bauteil (kg)	500	1.000	1.000
Strahlprozess	Frei konfigurierbar	Frei konfigurierbar	Frei konfigurierbar
Schaltschrank mit SPS	•	•	•
Automatische Schiebetüre	•	•	•
Roboter-Düsenbewegung	•	•	•
Satelliten für Drehtisch	o	o	o
Innenstrahlzanze	o	o	o
Automatischer Werkzeugwechsel	-	o	o
Manual Blasting	o	o	o
Filterleistung	Je nach Prozess	Je nach Prozess	Je nach Prozess

Sondergrößen und höhere Bauteilgewichte nach Absprache möglich

• = Serie
- = nicht lieferbar
o = optional

Nass-Strahlanlage mit Schwenktür ARD



Ausstattungsmerkmale:

- ▶ Ausgelegt für kurze Taktzeiten und hohe Durchsatzraten
- ▶ Aufblasbare Türdichtung für perfekte Trennung von Arbeitsraum und Werkhalle
- ▶ Ergonomische Beladestation für einfaches Teilehandling
- ▶ Umfangreiche Erweiterungsmöglichkeiten für eine präzise Prozessüberwachung

Anlage	ARD 1400	ARD 2000	ARD 2500	ARD 3000
max. Bauteilgröße (mm)	Ø 500 x 1.000	Ø 800 x 1.000	Ø 1.000 x 1.200	Ø 1.200 x 1.200
max. Bauteilgewicht je Bauteil (kg)	100	150	200	250
Strahlprozess	Frei konfigurierbar	Frei konfigurierbar	Frei konfigurierbar	Frei konfigurierbar
Schaltschrank mit SPS	•	•	•	•
Satelliten pro Seite	1-4	1-4	1-6	1-8
Roboter-Düsenbewegung	•	•	•	•
Achs-Düsenbewegung	o	o	o	o
Filterleistung	Je nach Prozess	Je nach Prozess	Je nach Prozess	Je nach Prozess

Sondergrößen und höhere Bauteilgewichte nach Absprache möglich



Deutschland

RÖSLER Oberflächentechnik GmbH
Werk Memmelsdorf
Vorstadt 1
D-96190 Untermmerzbach
Tel.: +49/9533/924-0
Fax: +49/9533/924-300
info@rosler.com

RÖSLER Oberflächentechnik GmbH
Werk Hausen
Hausen 1
D-96231 Bad Staffelstein
Tel.: +49/9533/924-0
Fax: +49/9533/924-300
info@rosler.com

USA

RÖSLER Metal Finishing USA, L.L.C.
1551 Denso Road
USA-Battle Creek
MI 49037
Tel.: +1/269/4413000
Fax: +1/269/4413001
rosler-us@rosler.com

Frankreich

RÖSLER France
Z.I. de la Fontaine d'Azon
CS 50513 - St. Clément
F-89105 Sens Cedex
Tel.: +33/3/86647979
Fax: +33/3/86655194
rosler-fr@rosler.com

Italien

RÖSLER Italiana S.r.l.
Via Elio Vittorini 10/12
I-20863 Concorezzo (MB)
Tel.: +39/039/611521
Fax: +39/039/6115232
rosler-it@rosler.com

Schweiz

RÖSLER Schweiz AG
Staffelbachstraße 189
Postfach 81
CH-5054 Kirchleerau
Tel.: +41/62/7385500
Fax: +41/62/7385580
rosler-ch@rosler.com

Spanien

RÖSLER International GmbH & Co. KG
Sucursal en España
Polg. Ind. Cova Solera C/Roma, 7
E-08191 Rubí (Barcelona)
Tel.: +34/93/5885585
Fax: +34/93/5883209
rosler-es@rosler.com

Niederlande

RÖSLER Benelux B.V.
Reggestraat 18
NL-5347 JG Oss
Postbus 829
NL-5340 AV Oss
Tel.: +31/412/646600
Fax: +31/412/646046
rosler-nl@rosler.com

Belgien

RÖSLER Benelux B.V.
Avenue de Ramelot 6
Zoning Industriel
B-1480 Tubize (Saintes)
Tel.: +32/2/3610200
Fax: +32/2/3612831
rosler-be@rosler.com

Österreich

RÖSLER Oberflächentechnik GmbH
Heimaneckgasse 15
A-1230 Wien
Tel.: +43/1/6985180-0
Fax: +43/1/6985182
rosler-at@rosler.com

Rumänien

RÖSLER Romania SRL
Str. Avram Iancu 39-43
RO-075100 Otopeni/ILFOV
Tel.: +40/21/352 4416
Fax: +40/21/352 4935
rosler-ro@rosler.com

Serbien

RÖSLER D.o.o
Dr. Ivana Ribara 32
SRB-11070 Novi Beograd
Tel.: +381 11 3184407
rosler-rs@rosler.com

Großbritannien

RÖSLER UK
Unity Grove, School Lane
Knowsley Business Park
GB-Prescot, Merseyside L34 9GT
Tel.: +44/151/4820444
Fax: +44/151/4824400
rosler-uk@rosler.com

Russland

RÖSLER Russland
Borovaya Str. 7, bldg. 4, office 107
111020 Moscow
Tel. / Fax: +7 / 495 / 247 55 80
rosler-ru@rosler.com

Brasilien

RÖSLER Otec do Brasil LTDA
Estrada dos Galdinos 35
Jd. Barbacena
06700-000 - Cotia
São Paulo - Brasil
Tel.: +55/11/46123844
Fax: +55/11/46123845
info@rosler-otec.com.br

China

RÖSLER - BEIJING
Office 11N, Tower A, Beijing Fu Hua Mansion
No. 8, Chaoyangmen North Avenue
Dong Cheng District
Beijing 100027 P.R. China
Tel.: +86/10/6554 73 86
Tel.: +86/10/6554 73 89
Fax: +86/10/6554 73 87
rosler-cn@rosler.com

Indien

RÖSLER SurfaceTech Pvt. Ltd.
Pune Factory No: A-29, Chakan MIDC-Phase 2
Pune-410501
Tel.: +91/2135/690202

Bangalore Office No: 9, Main Road. RT Nagar
Bangalore-560032
Tel.: +91/80 23534445
Fax: +91/80 23339165
info@rosler.net.in

▶ und weltweit 150 weitere Repräsentanten

